

silikonová STŘÍBŘENKA

barva silikonová základní i vrchní

PN: 050a/2009
SKP: 24.30.12.7
ČJK: 24623776



Speciální jednosložková silikonová žáruvzdorná barva do 500°C.

CHARAKTERISTIKA:

Silikonová stříbřenka byla vyvinuta pro účinnou ochranu ocelových a litinových předmětů a konstrukcí vystavených cyklickému tepelnému namáhání. Barva je formulována na základě špičkové silikonové pryskyřice a speciální hliníkové kompozice, které neodegradují ani při teplotě kolem 500°C. Trvale vzdoruje teplotě do 500°C. Vypálený nátěr je odolný organickým rozpouštědly, naftě, benzínu, zředěným roztokům kyselin i zásad. **Silikonovou stříbřenku lze s výhodou používat k ochraně součástí motorů, výměníků tepla, kouřovodů, automobilových výfuků z rezavějící oceli, ocelového potrubí na ostrou i horkou páru, odtahy ze sušáren, ...** Nevypálená barva má rovnocenné ochranné vlastnosti vůči povětrnosti. Je však měkčí a neuchrání podklad proti působení organických rozpouštědel. Barva se nanáší minimálně ve dvou vrstvách v závislosti na agresivitě vnějšího prostředí. Pro běžné povětrnostní podmínky min. vrstva vyfvrz. filmu 130µm (odpovídá 3-4 nátěrům). Speciální aplikace raději konzultujte s Vaším prodejcem nebo přímo s výrobcem.

BARVNÝ ODSTÍN:

stříbrný

VLASTNOSTI:

Dle zák. č. 86/2002Sb. o ochraně ovzduší a § 13, odst. 1) vyhl. č. 355/2002Sb. obojí v plat. znění se jedná o nátěrovou hmotu obsahující organické těkavé látky (VOC) ... viz tabulka dole.

Obsah netěkavých složek v barvě: min. 55% (hmot.)

Dynamická viskozita: Ford d=4mm ... min. 45s.

Střikatelost: výborná, **roztřívavost:** výborná, **slévacost:** dobrá.

Vzhled filmu: matný, **kryvost:** výborná.

Lesk: ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhl.) geom. 60° kolem 5 jednotek.

Přilnavost: dle ČSN EN 24624 k oceli min. 2,0 Mpa

Přilnavost k oceli: dle ČSN ISO 2409 min. st. 1.

Tvrdoost: (KYVADLO - metoda Persoz) cca. 10% (po 48 hod.) ... bez vypálení;

... po vypálení kolem 25%.

Vydatnost: 5-7m²/kg barvy v jedné vrstvě (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkl. a členitostí natíraného předmětu).

Zasychání: dle stavu bez otisku... ČSN EN ISO 23678 ... bez otisku po cca 2 hod.

Vytvořený povlak je po vytvrzení matný, slitý; mohou být patrné stopy po štěti.

NANÁŠENÍ:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, stříkáním, nebo máčením. První vrstvu bývá vlnější na třetí. Mezi jednotlivými vrstvami zachovejte za normálních podmínek časové odstupy min. 4 hodiny. Optimální je nechat každou vrstvu zaschnout a vypálit při teplotě 200°C po dobu 30 min. Nátěrový systém nemusí být vypálen, je však měkčí a neodolává působení organických rozpouštědel. Při následném vypálení celého NS dbejte na pozvolný náběh teploty!!! Nejvhodnější příprava ocelového i litinového podkladu je otryskání. Minimální požadavky: zbavení podkladu od rzi a starých degradovaných nátěrů a odmaštění! Optimálního odmaštění podkladu ... na př. 2x nátěr spec. přípravkem IZOKOR. Následuje vlastního nátěrový systém obvykle 3x **SILIKONOVÁ STŘÍBŘENKA**. Pro přípravu podkladu i na nanášení NS doporučujeme řídit se zásadami technických norem ČSN EN ISO 12944 1-8 a doprovozných předpisů ČSN ISO 8501 1-2, 8502 2-6, ...)

VYDATNOST:

5 - 7 m²/kg barvy v jedné vrstvě. (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu).

ŘEDĚNÍ:

Xylen, S 6005. Barva je optimálně naředěna z výroby. Pro aplikace podkategorie A/1 ... speciální jednosložková barva se barva neředí; pro opravy silničních vozidel (B/c) je možné barvu předit cca 5% ředidla. Barva je optimálně naředěna z výroby.

Před použitím barvu promíchejte!

SKLADOVATELNOST:

24 měsíců od data výroby v suchých skladech při teplotách do 30°C.

BALENÍ:

- v lakovkách 73/34 o čisté hmotnosti 0,08 kg

- v lakovkách 99/65 o čisté hmotnosti 0,35 kg

- v ocelových kbelcích 153/246 o čisté hmotnosti 3,50 kg

- v ocelových kbelcích 242/231 o čisté hmotnosti 8,00 kg

BEZPEČNOST:

Silikonová stříbřenka patří dle zákona 356/2003 Sb. v plat. znění mezi nebezpečné přípravky - Hořlavý (R10), Dráždí kůži (R38), Zdraví škodlivý při vdechování a při styku s kůží (R20/21). Je hořlavou kapalinou (II. třídy nebezpečí dle CSN 650201); obsahuje organická rozpouštědla (izomery xyleny - CAS:1330-20-7), která se vstřebávají pokožkou. Při práci s barvou zajištěte účinné větrání. Zároveň používejte respirátor s vložkou pro pohlcování organických těkavých látek. Používejte vhodné ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít (S36/37/39)! Zamezte styku s kůží a očima (S24/25). Optimální je omývací prostředek namázaný ještě před vytvrzením barvy v malém množství ředidla. Kromě org. rozpouštědel barva neobsahuje jiné nebezpečné látky. Uchovávejte obal suchý (S8). Uchovávejte obal těsně uzavřený (S7). Uchovávejte mimo dosah dětí (S2).

PRVNÍ POMOC:

Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou, a vyhledejte lékaře pomoc (S26). Při požití okamžitě vyhledejte lékaře pomoc a ukažte ten to obal, nebo označení (S46). Potřísněno po pokožku omyjte mýdlem v teple vodě (S28) a ošetřete rege neračnickým krémem. V případě požáru použijte sněhový nebo práškový hasicí přístroj, nikdy nepoužívat vodu (S43)! Okažitě odložte veškeré kontaminované oblečení (S27). Při styku s kůží okamžitě omyjte v velkém množství vody (S28). Po pokožku pak ošetřete rege neračnickým krémem. Při nevolnosti okamžitě opusťte pracoviště.

LIKVIDACE:

Čisté ocelové nevrtné obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy předejte na místo určené obcí pro shromáždění nebezpečných odpadů. Větší nepříjemné množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spálení nejlépe do pyrolytické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem.

Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak N), 150104 - kovový obal O)

Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů

EKO-KOM... č. EK-F-05000020.

INFORMACE PRO PŘEPRÁVU:

ADR-třída 3, číslice F1, RID-třída 3, číslice F1, číslo UN-1263, výstr. tabule - Xn.

SCHVÁLENO:

Certifikát č. C5-99-0042/P5-99-0042/1 vydaný AO č. 227 VÚPS Praha, ZM 1/03 STO-99-0040 z 31.12.03; Certifikát č. P-205/384/1999 vydaný Stavcert Praha. Prohlášení o shodě vydáno podle § 13, odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. v plat. zn. a dle ust. § 5 NV. č. 163/2002 Sb.

Obchodní název výrobku:	Max. HODNOTA VOC dle v. č. 355/2002Sb., příl. 14: (stav k použití!)	Max. HODNOTA VOC DOKUMENT. BIOPOL: (stav v OBALU I)	HUSTOTA produktu:	OBSAH netěkavých látek (sušina): % objemová	OBSAH (VOC) organických rozpouštědel: [kg/kg produktu]	OBSAH (TOC) celkového organ. uhlíku: [kg/kg produktu]	Max. HODNOTA VOC DOKUMENTACE BIOPOL: (STAV/K POUŽITÍ!)	HUSTOTA produktu:
(+ údaje dle příl. č. 5, vyhl. 355/2002Sb. v plat. z)	[g/L]	[g/L]	[g/cm ³]				[g/L]	[g/cm ³]
Silikonová STŘÍBŘENKA: 05								
A/ i) jednosložková speciální nátěrová hmota:	500	495	1,17	37,60	0,425	0,385	max. 500	1,17
B/ c) základní nátěrové hmoty na kov:	540	495	1,17	37,60	0,425	0,385	max. 540	1,13

