

# GLASFIX zn prim

PODKATEGORIE 1, 2: (INFO viz tabulka dole)  
(dle přílohy č.14 vyhl. MZP ČR číslo 355/2002 Sb. v plat. znění)  
A/ i) jednosložkové nátěrové hmoty se spec.funkcí  
B/ c) základní barvy pro opravy vozidel



**speciální jednosložková základní polyuretanová antikorozi zinková barva**

**antikorozi primer s výborným inhibičním i bariérovým účinkem do agresivního prostředí...**

## CHARAKTERISTIKA:

**GLASFIX Zn PRIM** je moderní špičková barva schopná vytvořit účinný ochranný povlak i ve velmi těžkých korozivních podmínkách. Hodí se k základním nátěrům ocelových předmětů a konstrukcí ve všech sférách včetně oprav, vodních hospodářství i chemických provozů. Barvu lze použít i na zinkové a hliníkové podklady. Nezbývá předúprava ocelového podkladu ... buď otřeskání, nebo důsledné ruční či strojní čištění a sanace podkladu přípravkem **GLASFIX Stabíl**. **GLASFIX Zn Prim** odolává působení ropných látek, běžným koncentracím zásad a ve spojení s vrchními barvami **GLASFIX TOP PROFÍ**, **BISIL PROFÍ**, **UNIPUR EMAL**, **2K-PUR GLASFIX TOP PROF** ... v technické praxi obvyklým koncentracím organických i anorganických kyselin. Méně obvyklé aplikace konzultujte s výrobcem!

## SLOŽENÍ:

Rozpouštědlová kompozice speciálních polyuretanových pryskyřic s přebytkem isokyanátových skupin, práškového zinku, inhibitoru koroze a vybraných pigmentů.

## BAREVNÝ ODSTÍN:

kovově šedý

## VLASTNOSTI NÁ TĚRU:

**Obsah netěkavých složek v barvě:** min. 75%,  
**Hustota barvy, obsah rozpouštědel (VOC):** xylen - směs izomerů (CAS:1330-20-7) + viz. TABULKA níže!!  
**Lesk:** dle ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhlový) ... g. 60° kolem 5 jedn.,  
**Přílnavost:** dle ČSN EN 24624 k oceli min. 2,5 MPa  
**Kryvnost:** výborná ... st.1,  
**Tvrdość:** (KYVADLO - metoda Persoz) oca 20% (po 48 hod.)  
**Výdatnost:** 3 - 5m<sup>2</sup>/1kg barvy v jedné vrstvě. (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu).  
**Zasychání:** ... dle ČSN EN ISO 3678 (200g/22 mm) za norm.á. podmínek 20°C/ 60% rel.vlh.: ... nelepí sotiskem ... 30 min., ... bez otisku 6 hodin.  
**Dynam. viskozita:** dle ČSN ISO 2431 Ford d=4mm ... min 45s (20°C).  
**Korozní prostředí:** ISO 6270 - kondenzace vody ... 720 hod.  
**Teplotní odolnost:** trvale do 80°C, krátkodobě do 150°C.  
**Barva se nanáší minimálně ve dvou vrstvách.** Částečná odolnost proti působení NaOH, NaCl, ... Odolává běžným ropným látkám včetně organických rozpouštědel.

## VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO FILMU:

Vytvrzený film je matný, slitý, nelepivý; mohou být patrný slabé stopy po štětcí. Vyzrálá barva neobsahuje žádné látky poškozující zdraví.

## NANÁŠENÍ:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, stříkáním nebo máčením. Požadovaný stupeň přípravy ocelového podkladu je otřeskání. Tam, kde nelze tryskat, je předepsáno důsledné mechanické či strojní čištění, odmaštění a opatření nátěrem či nástřikem přípravku **GLASFIX Stabíl**. Barvu je třeba pečlivě promíchat a první vrstvu důkladně zpracovat do podkladu ... to bývá výhodnější učit štětcem. Doporučená technologická přestávka mezi vrstvami je 5 hodin (za norm.á. podmínek 20°C/60% rel.vlhk.). Za vyšší relativní vlhkosti a teploty lze přestávku mezi vrstvami přiměřeně zkrátit. Druhý nátěr nanést nejdříve do 48 hod. Barva se může aplikovat při relativní vlhkosti vzduchu 3-100% a tepl. 3°C - 30°C. **GLASFIX Zn Prim** může být užít sa motný pro celkovou protikorozi ochranu, avšak v dostatečně tloušťce (obvykle 3 vrstvy) ... Rozhoduje druh korozního prostředí. Barva vytvrzuje působením vlhkosti vnějšího prostředí. Lze ji proto aplikovat i na mírně vlhký podklad. Při vytváření ochranných antikorozi povlaků doporučujeme postupovat podle dávky technických norem ČSN EN ISO 12944 1-2, ČSN ISO 8501 1-4, ...

## VYDATNOST:

3 - 5m<sup>2</sup>/kg barvy v jedné vrstvě. (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkl. a členitostí natíraného předmětu). Po otevření i obalu doporučujeme celé množství zpracovat. Pokud se nepodaří barvu spotřebovat, musí se zbytek přelit vhodným bezvodým ředidlem a dobře obal uzavřít. Vlivem působení vzdušné vlhkosti totiž dochází ke gelování barvy.

## ŘEDĚNÍ:

Ředí dlo do 1K PU R nátěrových hmot nebo technický xylen zba vený zbytkové vody. Barva je optimálně nařá děna z výroby. Přiměřeně je možné barvu přídít do optimální zpracovatelnosti dle požadavků uživatele.

## SKLA DOVATEL NOS T:

24 měsíců od data výroby v suchých skladech při teplotách od +5°C do +30°C. Po otevření obalu spotřebujte celý obsah barvy!

## BALENÍ:

- v lakovkách 99/122 (119) o čisté hmotnosti 1,20 kg,  
- v lakovkách KB 153/246 o čisté hmotnosti 8,0 kg,  
- v lakovkách KB 242/231 o čisté hmotnosti 16,0 kg (pouze na zakázku).

## BEZPEČNOST:

**GLASFIX Zn Prim** patří dle zákona č.356/2003 Sb. v plat. znění i dle Nař.Evr.parl. a Rady(ES) č.1907/2006 mezi nebezpečné přípravky - R 10 Hořlavý; je hořlavou kapalinou II.třídy nebezpečnosti (ČSN 650 20-1).Obsahuje organická rozpouštědla ... izomery xylenu (CAS: 1330-20-7) a dále méně než 3,5%(hmot.). Difenylnmethan-dioxykanál (MDI) ... CAS:9016-87-9). Zdraví škodlivý při vdechování a při styku s kůží (R 20/21). Je hořlavou kapalinou (II. třídy nebez. dle ČSN 650 20-1); obsahuje organická rozpouštědla - zejm. Izomery xylenu (CAS: 1330-20-7), která se vsřebávají i pokožkou. Při práci s barvou zajistěte účinné větrání. Zároveň používejte respirátor s vložkou pro pohlcování organických křavých látek. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít (S3/S37/S39). Zamezte styku s kůží a očima (S 24/25). Optimální je omýt poříšené nářadí ještě před vytvrzením barvy v malém množství ředidla. Kromě org. rozpouštědel barva neobsahuje jiné nebezpečné látky. Uchovávejte obal suchý (S 8). Uchovávejte obal těsně uzavřený (S 7). Uchovávejte mimo dosah dětí (S 2).

## PRVNÍ POMOC:

Při zasazení okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc (S 26). Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení (S 46). Potříšenou pokožku omyjte mydlem v teplé vodě (S 28) a ošetřete regeneračním krémem. V případě požáru použijte sněhový nebo práškový hasicí přístroj, nikdy nepoužívejte vodu (S 43). Okamžitě odložte veškeré kontaminované oblečení(S 27). Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým proudem vody (S 28). Pokožku pak ošetřete regeneračním krémem. Při nevolnosti okamžitě opusťte pracoviště.

## LKVIDACE, PŘEPRAVA, SCHVÁLENO:

Čisté ocelové nevrátne obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy odevzdejte na místo určené obcí pro shromažďování i nebezpečných odpadů. Větší nepotřebné množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spálení nejlépe do pyrolitické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem. Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak b), 150104 - kovový obal c). Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů EKO - KOM č. EK-F- 05000020.  
**Informace pro přepravu:**  
ADR/RID - třída 3/F1; číslo UN - 1263, výstražná tabule Xn.  
**SCHVÁLENO:**  
Prohl. o shodě vydáno podle § 13, odst.2 zákona č.22/1997 Sb. a dle ustanovení § 5 NV č.163/2002 Sb. (Obojí v plat. znění). Certifikát č. C5-01 - 0281 (P5-01-0281/1), STO-01-0281 (prodlouženo ZM 1/08 STO-01-028) ... vystavené AO č. 227 VÚPS Praha.

Glasfix Zn Prim: 03	A/ i)	B/ c)
PODKATEGORIE 1, 2: (dle příl.14 vyhlášky)	(speciální jednoslož.)	základní NH:
Max.povol.VOC dle vyhl.: [g/L]	500	540
Skuteč. VOC v obalu: [g/L]	390	390
HUSTOTA [g/cm <sup>3</sup> ]:	1,93	1,93
SUŠINA [%objem.]:	52,0	52,0
VOC [kg/kg prod.]:	0,200	0,200
TOC [kg/kg prod.]:	0,180	0,180
Max. obsah VOC k použití: [g/L]	470	470
HUSTOTA [g/cm <sup>3</sup> ]	1,72	1,72
stav k použití:		

