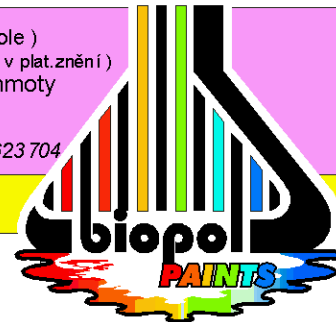


BISIL Thermo

PODKATEGORIE 1, 2: (INFO viz tabulka dole)
(dle přílohy č.14 vyhl. MŽP ČR číslo 355/2002 Sb. v plat. znění)
A/ i) jednosložkové speciální nátěrové hmoty
B/ c) základní barvy pro opravy vozidel

PN: 035a/2009 SKP: 24.30.12.7 ČJK: 24623704



speciální vrchní silikonová barva do vysokých teplot

Barva na kovové předměty a konstrukce vystavené opakovaně vysokým teplotám

CHARAKTERISTIKA:

BISIL Thermo je speciální jednosložková silikonová vrchní barva určená pro konečnou úpravu povrchů ocelových a litinových předmětů a konstrukcí, které jsou vystaveny jednorázovému i cyklickému tepelnému namáhání. Barva **BISIL Thermo** je formulována na základě špičkové silikonové pryskyřice s využitím moderních anorganických, zejm. spíneových pigmentů, které nedegradují ani při teplotách kolem 700°C. Barvu lze s výhodou použít k úpravě kovových částí krbov, kamen, kourvodů, parního potrubí, motorů, výměníku tepla, slunečních kolektorů... Barva je určena k nátěrem nebo nástřikům na konstrukce, které jsou zatíženy teplotami až do 700 °C (krátkodobě; dlouhodobě kolem 550°C). Vhodnou základní antikorozní barvou pod **BISIL Thermo** je **CORSIL**. V jednodušších méně agresivních podmínkách je možné užití samotnou barvu přímo na kovový podklad (např. do stupně C2 dle ČSN EN ISO 12944-2). Speciální zaměry užití této nátěrové hmoty raději konzultujte s výrobcem!

ODSTÍN:

bílý, černý, červenohnědý, stříbrný, bronzový, měděný, šedý, zelený. Další odstíny je nutné vzhledem k možné různé tepelné odolnosti pigmentů a ceně dohodnout individuálně.

VLASTNOSTI NÁTĚRU:

Podle zákona o ochraně ovzduší č.86/2002 Sb v plat. znění jde o výrobek obsahující organické těkavé látky (VOC... Izomery xylenů CAS: 1330-20-7)... viz tabulka dole.
Lesk: ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhlový)... geom. 60°

Film nevypálený kolem 15 jedn. Po vypálení cca 5 jedn.
Vzhled vytvrz. filmu je souvislý, slitý, matný; po odtěžení ředidla i zdravotně nezávadný!

Přínavost: (ČSN ISO 2409) k oceli... st.0-1

Kryvosť: (kvádř. PERSOZ) cca 15% nevypáleno; cca 30% po vypálení.

Tvrdość: (kvádř. PERSOZ) cca 15% nevypáleno; cca 30% po vypálení.

Vydatnosť: 5-7m²/kg barvy v jedné vrstvě. Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a čistotou natíraného předmětu.

Zasychání: (20°C, rel. vlhk. 65%) film nelepí za cca 60 min.

Podmínky pro vypálení: 230°C po dobu 30 min.

Dynamická viskozita: Ford d = 4mm... min 45s (při 20°C)... dlouhodobá expozice systému BISIL Th. + CORSIL kondenz. komora S O₂: (1000 hodin)

A: v řezu; B: v ploše

T=100°C: beze změn; T=500°C: 0,5-1,0mm max. 1,0%

Barva se nanáší min. ve dvou vrstvách. Optimální tloušťka vytvrzeného filmu pro definitivní ochranu (bez základního nátěru) je 80µm. V případě aplikace základní barvy se předepisuje min. tloušťka vytvrzeného filmu 120 µm.

NANÁŠENÍ:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, stříkáním, nebo máčením. První vrstvu je vhodnější natřít. Mezi jednotlivými vrstvami zachovejte za normálních podmínek časové odstupy min. 4 hodiny. Optimální je nechat každou vrstvu zaschnout a vypálit při teplotě 230 °C po dobu 30 min. Nátěrový systém nemusí být vypálen, je však měkčí a neodolává působení organických rozpouštědel. Při následném vypálení celého NS dbete na pozvolný náběh teploty!!! Nejvhodnější příprava ocelového i litinového podkladu je otryskání. Minimální požadavky: zbavení podkladu od rzi a starých degradovaných nátěrů a odmaštění! Optimální odmaštění podkladu... např. 2x nátěr spec. přípravkem IZOKOR. Následuje vlastní nátěrový systém obvykle 2x **CORSIL** + min. 2x **BISIL Thermo**. Pro přípravu podkladu i nanášení NS doporučujeme zachovávat zásady technických norem ČSN EN ISO 12944 1-8 a doprovozných předpisů ČSN ISO 8501 1-2, 8502 2-6, ...)

ŘEDĚNÍ:

Xylen, S 6005. Pro základní nátěry (podkategorie B/ c) je možné barvu předtím max. 10% (hmot.) ředidla. Pro ostatní aplikace se barva již neredí. Barva je optimálně nareďena z výroby. Před použitím barvu promíchejte!

SKLADOVATELNOST:

24 měsíců od data výroby. Teplota uskladnění od +5°C do +35°C. Výrobek musí být řádně uzavřen v originálním balení... ČSN 65 0201.

BALENÍ:

- v lakovkách 57/55 o čisté hmotnosti 0,08 kg (pouze zlatá, stříbrná, černá).
- v lakovkách 73/77 o čisté hmotnosti 0,35 kg
- v lakovkách 99/122 o čisté hmotnosti 0,70 kg
- v kbelcích 153/246 o čisté hmotnosti 3,50 kg
- v kbelcích 242/231 o čisté hmotnosti 8,00 kg
- v plechových sudcích s víkem (bubnech)... vratných o čisté hmotn. 80-100 kg - výjimečně po individuální dohodě se zákazníkem.

BEZPEČNOST:

BISIL Thermo patří dle zákona 356/2003 Sb v plat. znění i dle Nař. Evr. parl. a Rady (ES) č. 1907/2006 mezi nebezpečné přípravky - Hořlavý (R10), Dráždí kůži (R38), Zdraví škodlivý při vdechování a při styku s kůží (R20/21). Je hořlavou kapalinou (li. třídy nebez. i dle ČSN 650201); obsahuje organická rozpouštědla (izomery xylenů - CAS: 1330-20-7), která se vstřebávají i pokožkou. Při práci s barvou zajistěte účinné větrání. Zároveň používejte respirátor s vložkou pro pohlcování organických těkavých látek. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít (S36/37/39)! Zamezte styku s kůží i s očima (S24/25). Optimální je omýt potřísněné nářadí ještě před vytvrzením barvy v malém množství ředidla. Kromě org. rozpouštědel barva neobsahuje jiné nebezpečné látky. Uchovávejte obal suchý (S8). Uchovávejte obal těsně uzavřený (S7). Uchovávejte mimo dosah dětí (S2).

PRVNÍ POMOC:

Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyleďte lékařskou pomocí (S26). Při požití okamžitě vyleďte lékařskou pomocí a ukažte tento obal, nebo označení (S46). Potřísněnou pokožku omyjte mýdlem v teplé vodě (S28) a ošetřete regeneračním krémem. V případě požáru použijte sněhový nebo práškový hašicí přístroj, nikdy nepoužívat vodu (S43)! Okamžitě odložte veškeré kontaminované oblečení (S27). Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým proudem vody (S28). Pokožku pak ošetřete regeneračním krémem. Při nevolnosti okamžitě opusťte pracoviště.

LIKVIDACE:

Čisté ocelové nevrtné obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy předejte na místo určené obcí pro shromáždění nebezpečných odpadů. Větší nepořízené množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spalení nejlépe do pyrolytické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem.

Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak N),

150104 - kovový obal O)

Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů

EKO-KOM... č. EK-F-05000020.

INFORMACE PRO PŘEPRAVU:

ADR-třída 3, číslice F1, RID-třída 3, číslice F1, číslo UN-1263, výstr. tabule - Xn.

SCHVÁLENO:

Certifikát č. C5-99-0282/ P5-01-0282/1 vydaný AO č. 227 VÚPS Praha, ZM 1/08 STO-01-0282 z 18. 12. 08; Certifikát č. P-205/552/2000 vydaný Státní úřad Praha. Prohlášení o shodě vydáno podle §13, odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. v plat. znění a dle ust. § 5 NV č. 163/2002 Sb.

Obchodní název výrobku:	Max. HODNOTA VOC	Max. HODNOTA VOC	HUSTOTA	Obsah	Obsah (VOC)	Obsah (TOC)	Max. HODNOTA VOC	HUSTOTA
dle v. č. 355/2002 Sb.,	DOKUMENT. BIOPOL:	produktu:	netěkavých	organických	celkového	OKUMENTACE BIOPOL	produktu:	
příl. 14: (stav k použití !)	(stav v OBALU !)		látek (sušina):	rozpouštědel:	organ. uhlíku:	(STAV K POUŽITÍ !)	(STAV K POUŽITÍ !)	
[" (+ údaje dle příl. č. 5, vyhl. 355/2002 Sb. v plat. zn.)	[g/L]	[g/L]	[g/cm ³]	[% objemová]	[kg/kg produktu]	[kg/kg produktu]	[g/L]	[g/cm ³]

Silikonová BISIL Thermo:

A/ i) jednosložková speciální nátěrová hmota:	500	495	1,11	42,00	0,430	0,380	max. 500	1,11
B/ c) základní nátěrové hmoty na kov:	540	495	1,11	42,00	0,430	0,380	max. 500	1,11



Zdraví škodlivý (izomery xylenů)

